**L'Associazione Amici del Seminario con sede in Benevento (BN) Viale Atlantici, n.69 codice fiscale 92011910624, in attuazione agli adempimenti previsti dall’ART. 1, COMMI 125-129 DELLA LEGGE 4 AGOSTO 2017, N. 124, con la presente nota intende rendere pubblico, in forma schematica, le sovvenzioni, ricevute nell’anno solare 2019 dalle pubbliche amministrazioni o enti assimilati.**

**Soggetto ricevente:
ASSOCIAZIONE AMICI DEL SEMINARIO – C. F. 92 011 910 624**

**Denominazione Data Somma Causale del rapporto**

**soggetto erogante incasso incassata economico**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **MINISTERO DELLO**  **SVILUPPO ECONOMICO** | **16/07/2019** | **€ 11.352,62** | *Contributi economici spettanti alle emittenti* ***televisive*** *locali comunitarie* ***anno 2017*** |
| **MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  | **31/07/2019** | **€ 18.504,65** | *Contributi economici spettanti alle emittenti* ***radiofoniche*** *locali comunitarie* ***anno 2017*** |
| **MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  | **8/11/2019** | **€ 9.680,56** | *Contributi economici spettanti alle emittenti* ***radiofoniche*** *locali comunitarie* ***anno 2018*** |
| **MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  | **19/11/2019** | **€ 5.705,63** | *Contributi economici spettanti alle emittenti* ***televisive*** *locali comunitarie* ***anno 2018*** |

==========================================================================

**L'Associazione Amici del Seminario con sede in Benevento (BN) Viale Atlantici, n.69 codice fiscale 92011910624, in attuazione agli adempimenti previsti dall’ART. 1, COMMI 125-129 DELLA LEGGE 4 AGOSTO 2017, N. 124, con la presente nota intende rendere pubblico, in forma schematica, le sovvenzioni, ricevute nell’anno solare 2018 dalle pubbliche amministrazioni o enti assimilati.**

**Soggetto ricevente:
ASSOCIAZIONE AMICI DEL SEMINARIO – C. F. 92 011 910 624**

**Denominazione Data Somma Causale del rapporto**

**soggetto erogante incasso incassata economico**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  | **12/07/2018** | **€ 16.868,09** | *Contributi economici spettanti alle emittenti* ***radiofoniche*** *locali comunitarie anno* ***2016*** |
| **MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  |  **5/10/2018** | **€ 10.785,65** | *Contributi economici spettanti alle emittenti* ***televisive*** *locali comunitarie anno* ***2016*** |

Pubblicato sulla pagina facebook "ASSOCIAZIONE AMICI DEL SEMINARIO" il 25 febbraio 2019.